

**HOLEX****Fresa de MDI HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG1014 10     |
| GTIN             | 4045197735614 |
| Classe de artigo | GGN           |

**Descrição**

**Modelo:**  
**Revestimento TiSi especial.**  
**Como n.º 203014.**

**Descrição técnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>      | 0,045 mm                         |
| Projeção $L_1$ incl. exposição   | 30 mm                            |
| Comprimento da lâmina $L_c$  | 22 mm                            |
| Haste  | DIN 6535 HB com h6               |
| Comprimento total L  | 72 mm                            |
| Tolerância de Ø nominal  | f8                               |
| Ø haste $D_s$  | 10 mm                            |
| Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                          |
| Sentido de avanço  | horizontal, inclinado e vertical |

|  |   |
|--|---|
| Ø das lâminas $D_c$                            | 10 mm   |
| Largura do chanfro de canto a 45°              | 0,2 mm  |
| Número de dentes Z                             | 4   |
| Ø de exposição $D_1$                           | 9,7 mm  |
| Ângulo espiral                                 | 35 grau   |
| Índice   | 5   |
| Revestimento                                   | TiSi  |
| Óleo de corte                                  | VHM   |
| Norma  | Norma de fábrica  |
| Tipo   | N   |
| Propriedades do ângulo espiral                 | desigual  |
| Divisão das lâminas                            | desigual  |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | Fresagem de desbaste,<br>profundidade de corte $1 \times D$ |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | $0,3 \times D$ ao reborderar                                |
| Estratégia de maquinagem                       | HPC   |
| Anel colorido                                  | azul  |
| Tipo de produto                                | Fresa de canto  |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | $V_c$ | código ISO |
|------------------------------|----------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| TOOLOX 33                    | adequado       |       |            |
| TOOLOX 44                    | adequado       |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |

|                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| Uni                          | condicionalmente adequado |
| máximo a molhado             | adequado                  |
| mínimo a molhado             | condicionalmente adequado |
| seco                         | adequado                  |
| Ar                           | adequado                  |

---

## Acessórios

Fresa de MDIHPC Ø f8 DC 10

203014 10