



Dados do pedido

Número do pedido	592050 3
GTIN	9009012027426
Classe de artigo	53Y

Descrição

Modelo:

Discos abrasivos planos e de retificação cilíndrica externa em aglomerado de resina sintética **altamente desenvolvidos**, com **agentes superabrasivos** (CBN ou diamante). O **corpo base do disco abrasivo VIB-STAR com vibração otimizada** e de alta resistência permite um **elevado amortecimento** para processos de lixamento suaves e uniformes com alta qualidade da superfície.

- **Aumento de desempenho extremo (fator G) em comparação com os agentes abrasivos convencionais.**
- **A construção antivibratória do corpo portante aumenta significativamente a vida útil.**
- **Efeito de autoafiação contínuo através de consumo de energia uniforme e prevenção de períodos cíclicos de afiação.**

Revestimento de diamante para retificação de alto desempenho de **materiais não ferrosos de aparatura curta**, tais como metal duro, materiais cerâmicos (PKS), revestimentos de materiais duros.

Utilização:

- **Uso universal para todos os materiais a partir de uma dureza de aproximadamente 58 HRC (limite de rentabilidade).**
- **Para retificação plana e cilíndrica externa (retificação longitudinal, retificação de punção reta).**
- **Em todas as retificadoras comerciais no fabrico de moldes, ferramentas e de máquinas, por exemplo, Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Exige arrefecimento com emulsão ou óleo abrasivo.**

- Os discos abrasivos de diamante/CBN superabrasivos são sempre usados com, no máximo, metade da largura do disco em comparação com os discos abrasivos convencionais.

Especificação:**D126C75B-VIB-STAR W-Carbide.****Instrução:**

Estes discos abrasivos podem ser aplainados antes da primeira retificação, se forem colocados num bloco de aço macio com uma entrada de aprox. 0,02 mm. Em alternativa, também com o aparelho retificador n.º 599600. Afiar os discos abrasivos (abrir o aglomerado) com a pedra de afiar n.º 599840.

Descrição técnica

Especificação	D126C75B-VIB-STAR W-Carbide
Método de retificação	Retificação de superfície plana
Método de retificação	Cilíndrico externo
Abrasivo	Diamante
Abreviatura abrasivo	D
Forma	1A1
Ø do disco D	300 mm
Largura do disco T	20 mm
Atributo do nome do produto	300×20×76,2
Ø do furo H	76,2 mm
Largura do revestimento abrasivo U	20 mm
Altura do revestimento abrasivo X	3 mm
Tipo de produto	Disco de corte

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Metal duro (HM)	adequado		
Ti	condicionalmente adequado		
Plástico, GFK	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		

