

HOLEX**Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 14mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1054 14
GTIN	4045197735836
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**Para **desbaste e acabamento**.Até 1xD em material sólido **com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento. Dimensões de acordo com a **norma de fábrica**.**Como n.º 203054.****Vantagem:**

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Índice:

5 unidades.

Descrição técnica

Tolerância de Ø nominal	0 / -0,03
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,08 mm
Número de dentes Z	4
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø de exposição D ₁	13,5 mm

Projeção L_1 incl. exposição	42 mm
Comprimento da lâmina L_c	26 mm
\varnothing haste D_s	14 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento total L	83 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
\varnothing das lâminas D_c	14 mm
Ângulo espiral	38 grau
Índice	5
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		

INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 14	203054 14
---	-----------