

## Escareador NC, sem revestimento, Ø nominal DC: 2,51 mm



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 162902 2,51   |
| GTIN             | 4062406137410 |
| Classe de artigo | 110           |

### Descrição

#### Versão:

**Versão compatível com NC** semelhante a DIN 212 com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em mandris de expansão hidráulicos ou de alta precisão. Para máxima precisão de concentricidade e segurança processual. Não é necessário adquirir alojamentos especiais.

Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

**Escareadores como 162900, mas em dimensões 1/100.**

#### Especificações de tolerância:

Tamanho 1,01 – 5,5: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,004 mm**.

Tamanho 5,51 – 12,05: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,005 mm**.

#### Exemplo de encomenda:

Ø 6,24 mm desejado – Dados de encomenda: Número de artigo 162902 6,24.

O escareador é fornecido com 6,24 mm na tolerância de 0/+0,005 mm.

Tempo de entrega dependendo da disponibilidade em stock ou máx. 1 semana útil.

Para saber qual o diâmetro necessário para o ajuste desejado, consultar a tabela seguinte (página 231). Muitas vezes, um escareador cobre outros ajustes, uma vez que as dimensões de tolerância se podem sobrepor.

#### Nota:

Para escareadores em dimensões de número inteiro e 1/10 para **ajuste H7**, ver n.º **162900**.

Para escareadores para diâmetro e **ajuste conforme as especificações**, ver n.º **162951**.

### Descrição técnica

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Projeção L <sub>1</sub>  | 29 mm     |
| Ø nominal D <sub>c</sub> | 2,51 mm   |
| Tolerância               | 0 / 0,004 |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/U            |
| Número de arestas de corte Z            | 4                    |
| Comprimento total L                     | 57 mm                |
| Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>    | 14 mm                |
| Ø haste D <sub>s</sub>                  | 3 mm                 |
| #Excedente no valor de referência Ø     | 0,05 - 0,1 mm        |
| Revestimento                            | sem revestimento     |
| Óleo de corte                           | HSS E                |
| Norma                                   | Norma de fábrica     |
| Refrigeração interior                   | não                  |
| Haste                                   | DIN 1835 A com h6    |
| Utilização com tipo de perfuração       | com furo de passagem |
| Anel colorido                           | verde                |
| Tipo de produto                         | Escareador           |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio                     | adequado                  |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado                  |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | adequado |
| Óleo             | adequado |
| máximo a molhado | adequado |