

**Escareador NC, sem revestimento, Ø nominal DC: 3,41 mm****Dados do pedido**

Número do pedido	162902 3,41
GTIN	4062406137885
Classe de artigo	110

**Descrição****Versão:**

**Versão compatível com NC** semelhante a DIN 212 com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em mandris de expansão hidráulicos ou de alta precisão. Para máxima precisão de concentricidade e segurança processual. Não é necessário adquirir alojamentos especiais.

Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

**Escareadores como 162900, mas em dimensões 1/100.**

**Especificações de tolerância:**

Tamanho 1,01 – 5,5: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,004 mm**.

Tamanho 5,51 – 12,05: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,005 mm**.

**Exemplo de encomenda:**

Ø 6,24 mm desejado – Dados de encomenda: Número de artigo 162902 6,24.

O escareador é fornecido com 6,24 mm na tolerância de 0/+0,005 mm.

Tempo de entrega dependendo da disponibilidade em stock ou máx. 1 semana útil.

Para saber qual o diâmetro necessário para o ajuste desejado, consultar a tabela seguinte (página 231). Muitas vezes, um escareador cobre outros ajustes, uma vez que as dimensões de tolerância se podem sobrepor.

**Nota:**

Para escareadores em dimensões de número inteiro e 1/10 para **ajuste H7**, ver n.º **162900**.

Para escareadores para diâmetro e **ajuste conforme as especificações**, ver n.º **162951**.

**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina $L_c$	18 mm
Projeção $L_1$	42 mm
Ø nominal $D_c$	3,41 mm
Ø haste $D_s$	4 mm

Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Tolerância	0 / 0,004
Número de arestas de corte Z	6
Comprimento total L	70 mm
#Excedente no valor de referência Ø	0,1 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Refrigeração interior	não
Haste	DIN 1835 A com h6
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado