

## Escareador NC, sem revestimento, Ø nominal DC: 5,14mm



### Dados do pedido

Número do pedido	162902 5,14
GTIN	4062406139711
Classe de artigo	110

### Descrição

#### Versão:

**Versão compatível com NC** semelhante a DIN 212 com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em mandris de expansão hidráulicos ou de alta precisão. Para máxima precisão de concentricidade e segurança processual. Não é necessário adquirir alojamentos especiais.

Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

**Escareadores como 162900, mas em dimensões 1/100.**

#### Especificações de tolerância:

Tamanho 1,01 – 5,5: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,004 mm**.

Tamanho 5,51 – 12,05: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,005 mm**.

#### Exemplo de encomenda:

Ø 6,24 mm desejado – Dados de encomenda: Número de artigo 162902 6,24.

O escareador é fornecido com 6,24 mm na tolerância de 0/+0,005 mm.

Tempo de entrega dependendo da disponibilidade em stock ou máx. 1 semana útil.

Para saber qual o diâmetro necessário para o ajuste desejado, consultar a tabela seguinte (página 231). Muitas vezes, um escareador cobre outros ajustes, uma vez que as dimensões de tolerância se podem sobrepor.

#### Nota:

Para escareadores em dimensões de número inteiro e 1/10 para ajuste **H7**, ver n.º 162900.

Para escareadores para diâmetro e ajuste conforme as especificações, ver n.º 162951.

### Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	6
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	23 mm
Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U

Comprimento total L	86 mm
Tolerância	0 / 0,004
Ø nominal D <sub>c</sub>	5,14 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	5 mm
Projeção L <sub>1</sub>	57 mm
#Excedente no valor de referência Ø	0,1 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Refrigeração interior	não
Haste	DIN 1835 A com h6
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		

Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado