

**Escareador NC, sem revestimento, Ø nominal DC: 4,82mm****Dados do pedido**

Número do pedido	162902 4,82
GTIN	4062406139391
Classe de artigo	110

**Descrição****Versão:**

**Versão compatível com NC** semelhante a DIN 212 **com Ø de haste reta** para **alojamento padronizado**, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou **de alta precisão**. Para **máxima precisão de concentricidade** e **segurança processual**. **Não é necessário adquirir alojamentos especiais**.

Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

**Escareadores como 162900, mas em dimensões 1/100.**

**Especificações de tolerância:**

Tamanho 1,01 – 5,5: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,004 mm**.

Tamanho 5,51 – 12,05: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,005 mm**.

**Exemplo de encomenda:**

Ø 6,24 mm desejado – Dados de encomenda: Número de artigo 162902 6,24.

O escareador é fornecido com 6,24 mm na tolerância de 0/+0,005 mm.

Tempo de entrega dependendo da disponibilidade em stock ou máx. 1 semana útil.

Para saber qual o diâmetro necessário para o ajuste desejado, consultar a tabela seguinte (página 231). Muitas vezes, um escareador cobre outros ajustes, uma vez que as dimensões de tolerância se podem sobrepor.

**Nota:**

Para escareadores em dimensões de número inteiro e 1/10 para **ajuste H7**, ver **n.º 162900**.

Para escareadores para diâmetro e **ajuste conforme as especificações**, ver **n.º 162951**.

**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina $L_c$	23 mm
Comprimento total L	86 mm
Tolerância	0 / 0,004

Ø nominal $D_c$	4,82 mm
Avanço $f$ em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U
Ø haste $D_s$	5 mm
Número de arestas de corte $Z$	6
Projeção $L_1$	57 mm
#Excedente no valor de referência Ø	0,1 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Refrigeração interior	não
Haste	DIN 1835 A com h6
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		

Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado