

Escareador NC, sem revestimento, Ø nominal DC: 6,52mm



Dados do pedido

Número do pedido	162902 6,52
GTIN	4062406141097
Classe de artigo	110

Descrição

Versão:

Versão compatível com NC semelhante a DIN 212 **com Ø de haste reta** para **alojamento padronizado**, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou **de alta precisão**. Para **máxima precisão de concentricidade** e **segurança processual**. **Não é necessário adquirir alojamentos especiais.**

Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

Escareadores como 162900, mas em dimensões 1/100.

Especificações de tolerância:

Tamanho 1,01 – 5,5: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,004 mm**.

Tamanho 5,51 – 12,05: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,005 mm**.

Exemplo de encomenda:

Ø 6,24 mm desejado – Dados de encomenda: Número de artigo 162902 6,24.

O escareador é fornecido com 6,24 mm na tolerância de 0/+0,005 mm.

Tempo de entrega dependendo da disponibilidade em stock ou máx. 1 semana útil.

Para saber qual o diâmetro necessário para o ajuste desejado, consultar a tabela seguinte (página 231). Muitas vezes, um escareador cobre outros ajustes, uma vez que as dimensões de tolerância se podem sobrepor.

Nota:

Para escareadores em dimensões de número inteiro e 1/10 para **ajuste H7**, ver **n.º 162900**.

Para escareadores para diâmetro e **ajuste conforme as especificações**, ver **n.º 162951**.

Descrição técnica

Comprimento total L	101 mm
Projeção L ₁	64 mm
Número de arestas de corte Z	6

Comprimento da lâmina L_c	28 mm
Tolerância	0 / 0,005
Avanço f em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/U
\varnothing nominal D_c	6,52 mm
\varnothing haste D_s	6 mm
#Excedente no valor de referência \varnothing	0,1 - 0,2 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Refrigeração interior	não
Haste	DIN 1835 A com h6
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Escareador

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1400 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		

Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado