

Escareador NC, sem revestimento, Ø nominal DC: 7,11 mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 162902 7,11 |
| GTIN | 4062406141684 |
| Classe de artigo | 110 |

Descrição**Versão:**

Versão compatível com NC semelhante a DIN 212 **com Ø de haste reta** para **alojamento padronizado**, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou **de alta precisão**. Para **máxima precisão de concentricidade** e **segurança processual**. **Não é necessário adquirir alojamentos especiais**.

Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

Escareadores como 162900, mas em dimensões 1/100.

Especificações de tolerância:

Tamanho 1,01 – 5,5: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,004 mm**.

Tamanho 5,51 – 12,05: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,005 mm**.

Exemplo de encomenda:

Ø 6,24 mm desejado – Dados de encomenda: Número de artigo 162902 6,24.

O escareador é fornecido com 6,24 mm na tolerância de 0/+0,005 mm.

Tempo de entrega dependendo da disponibilidade em stock ou máx. 1 semana útil.

Para saber qual o diâmetro necessário para o ajuste desejado, consultar a tabela seguinte (página 231). Muitas vezes, um escareador cobre outros ajustes, uma vez que as dimensões de tolerância se podem sobrepor.

Nota:

Para escareadores em dimensões de número inteiro e 1/10 para **ajuste H7**, ver **n.º 162900**.

Para escareadores para diâmetro e **ajuste conforme as especificações**, ver **n.º 162951**.

Descrição técnica

| | |
|--------------------------|---------|
| Ø haste D _s | 8 mm |
| Ø nominal D _c | 7,11 mm |
| Comprimento total L | 109 mm |

| | |
|-----------------------------------------|----------------------|
| Número de arestas de corte Z | 6 |
| Avanço f em aço < 750 N/mm ² | 0,2 mm/U |
| Tolerância | 0 / 0,005 |
| Projeção L ₁ | 72 mm |
| Comprimento da lâmina L _c | 31 mm |
| #Excedente no valor de referência Ø | 0,1 - 0,2 mm |
| Revestimento | sem revestimento |
| Óleo de corte | HSS E |
| Norma | Norma de fábrica |
| Refrigeração interior | não |
| Haste | DIN 1835 A com h6 |
| Utilização com tipo de perfuração | com furo de passagem |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Escareador |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | condicionalmente adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |

| | |
|------------------|----------|
| Uni | adequado |
| Óleo | adequado |
| máximo a molhado | adequado |