

## Escareador NC, sem revestimento, Ø nominal DC: 8,89mm



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 162902 8,89   |
| GTIN             | 4062406143466 |
| Classe de artigo | 110           |

### Descrição

#### Versão:

**Versão compatível com NC** semelhante a DIN 212 **com Ø de haste reta** para **alojamento padronizado**, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou **de alta precisão**. Para **máxima precisão de concentricidade** e **segurança processual**. **Não é necessário adquirir alojamentos especiais**.

Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

**Escareadores como 162900, mas em dimensões 1/100.**

#### Especificações de tolerância:

Tamanho 1,01 – 5,5: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,004 mm**.

Tamanho 5,51 – 12,05: Tolerância de corte ou de fabrico **0/0,005 mm**.

#### Exemplo de encomenda:

Ø 6,24 mm desejado – Dados de encomenda: Número de artigo 162902 6,24.

O escareador é fornecido com 6,24 mm na tolerância de 0/+0,005 mm.

Tempo de entrega dependendo da disponibilidade em stock ou máx. 1 semana útil.

Para saber qual o diâmetro necessário para o ajuste desejado, consultar a tabela seguinte (página 231). Muitas vezes, um escareador cobre outros ajustes, uma vez que as dimensões de tolerância se podem sobrepor.

#### Nota:

Para escareadores em dimensões de número inteiro e 1/10 para **ajuste H7**, ver **n.º 162900**.

Para escareadores para diâmetro e **ajuste conforme as especificações**, ver **n.º 162951**.

### Descrição técnica

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Tolerância                   | 0 / 0,005 |
| Ø nominal D <sub>c</sub>     | 8,89 mm   |
| Número de arestas de corte Z | 6         |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Comprimento da lâmina $L_c$             | 36 mm                |
| Comprimento total L                     | 125 mm               |
| Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/U            |
| Ø haste $D_s$                           | 10 mm                |
| Projeção $L_1$                          | 83 mm                |
| #Excedente no valor de referência Ø     | 0,1 - 0,2 mm         |
| Revestimento                            | sem revestimento     |
| Óleo de corte                           | HSS E                |
| Norma                                   | Norma de fábrica     |
| Refrigeração interior                   | não                  |
| Haste                                   | DIN 1835 A com h6    |
| Utilização com tipo de perfuração       | com furo de passagem |
| Anel colorido                           | verde                |
| Tipo de produto                         | Escareador           |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Alumínio                     | adequado                  |       |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado                  |       |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |       |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |       |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |       |            |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | adequado |
| Óleo             | adequado |
| máximo a molhado | adequado |