

Fresa toroidal de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/R1: 5/1,0mm



Dados do pedido

Número do pedido	206255 5/1,0
GTIN	4062406155902
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Comprimento de corte conforme DIN 6527.

Todas as dimensões conforme DIN.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Utilização:

Especialmente concebida para **processamento de alta velocidade** na **construção de moldes e ferramentas** para **fresagem de cópia**.

Descrição técnica

Raio de corte R_1	1 mm
Ângulo espiral	42 grau
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,08 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Avanço f_z para fresagem de cópia em alumínio de apara curta	0,09 mm
Número de dentes Z	3
Ø das lâminas D_c	5 mm
Comprimento da lâmina L_c	9 mm
Comprimento total L	57 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6

Ø haste D_s	6 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	e8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		

POM GF25	adequado
PA 66 GF30	adequado
PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado

Serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB