

Fresa toroidal de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC/R1: 16/5,0mm



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 206255 16/5,0 |
| GTIN | 4062406156329 |
| Classe de artigo | 11X |

Descrição

Versão:

Comprimento de corte conforme DIN 6527.

Todas as dimensões conforme DIN.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Utilização:

Especialmente concebida para **processamento de alta velocidade** na **construção de moldes e ferramentas** para **fresagem de cópia**.

Descrição técnica

| | |
|--|--------------|
| Projeção L_1 incl. exposição | 42 mm |
| Raio de corte R_1 | 5 mm |
| Número de dentes Z | 3 |
| Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta | 0,18 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 31 mm |
| Avanço f_z para fresagem de cópia em alumínio de apara curta | 0,2 mm |
| Ø haste D_s | 16 mm |
| Qualidade de balanceamento com haste | G 2,5 com HA |
| Ângulo espiral | 42 grau |
| Ø das lâminas D_c | 16 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø de exposição D_1 | 15,8 mm |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Comprimento total L | 92 mm |
| Série | Master Alu |
| Revestimento | DLC |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | W |
| Tolerância de Ø nominal | e8 |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | 0,05×D na fresagem de cópia |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | 0,5×D ao reborderar |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Tolerância da haste | h6 |
| Anel colorido | amarelo |
| Tipo de produto | Fresa toroidal |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | Código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | adequado | | |
| Acrílico PMMA | adequado | | |
| PE-HD | adequado | | |
| PA 66 | adequado | | |
| PEEK | adequado | | |

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| PF 31 | adequado |
| PVDF GF20 | adequado |
| POM GF25 | adequado |
| PA 66 GF30 | adequado |
| PEEK GF30 | adequado |
| PTFE CF25 | adequado |
| Painel sanduíche alveolar | condicionalmente adequado |
| Cu | adequado |
| CuZn | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado |
| seco | condicionalmente adequado |
| Ar | adequado |

Serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB