

**Disco abrasivo de lamelas #speed ZA plana, Ø 178 mm, Granulometria: 80****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 565296 80     |
| GTIN             | 4062406159672 |
| Classe de artigo | 52M           |

**Descrição****Modelo:**

- **Corindo de zircónio (ZA) de alta qualidade para um elevado rendimento de lixamento.**
- **Prato de tecido de fibra de vidro para uma pressão de contacto ideal.**
- **Universalmente adequado para aço e INOX.**
- **Melhores resultados em retificadoras angulares de todas as classes de desempenho.**

**speed** - Disposição plana das lâminas para um **alto volume de remoção de aparas por unidade de tempo** e longa vida útil.

**Utilização:**

Chanfradura exata, processamento de arestas e retificação de superfície.

**Descrição técnica**

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| Ø do furo          | 22,23 mm                 |
| Descrição da forma | plano                    |
| Ø do disco         | 178 mm                   |
| Abrasivo           | Corindo de zircónio (ZA) |

|                                     |                           |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Abreviatura abrasivo                | ZA                        |
| Proporção de ferro, enxofre e cloro | < 0,1 %                   |
| Atributo do nome do produto         | Ø 178 mm                  |
| otimizado para material             | INOX                      |
| otimizado para material             | Aço                       |
| velocidade periférica máxima        | 80 m/s                    |
| Tipo de produto                     | Disco abrasivo de lamelas |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | adequado                  |                |            |
| Aço < 60 HRC                 | adequado                  |                |            |
| Aço < 67 HRC                 | adequado                  |                |            |
| INOX                         | adequado                  |                |            |
| Ti                           | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| seco                         | adequado                  |                |            |