

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	125044 13,51-15,5
GTIN	4062406160159
Classe de artigo	11E

## Descrição

### Modelo:

Broca escalonada, retificada segundo as suas especificações.

Para produção de furos e rebaixamentos de 90° numa só operação sem troca de ferramentas.

**Broca de 3 cortes**, especialmente desenvolvida para utilização com **velocidades de avanço muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com elevado consumo de energia e condições de processamento estáveis.

Tolerância da broca ( $\varnothing$  nominal): m7.

Tolerância do primeiro nível ( $\varnothing$  nominal  $D_2$ ): h7.

### Instrução:

O  $\varnothing$  nominal e o comprimento do degrau são configuráveis (livremente selecionáveis na faixa de acordo com a tabela) e são retificadas segunda as especificações.

## Descrição técnica

Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,56 mm/U
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	65 mm
$\varnothing D_2$ 2.º nível com chanfro h7	16 mm
Número de dentes Z	3
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Comprimento total L	115 mm
$\varnothing$ haste $D_s$	16 mm
Altura do nível $L_1$ mín. - máx.	15,5 - 33,75 mm
$\varnothing$ nominal $D_c$	13,51 - 15,5 mm

Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	m7
Ângulo da ponta	145 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo dos níveis de rebaixamento	90 grau
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca escalonada

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
G GG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

