

Garant

Dados do pedido

| | |
|------------------|-----------------|
| Número do pedido | 125042 3,98-4,5 |
| GTIN | 4062406159870 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição

Modelo:

Broca escalonada, retificada segundo as suas especificações.

Para produção de furos e rebaixamentos de 90° numa só operação sem troca de ferramentas.

Broca de 3 cortes, especialmente desenvolvida para utilização com **velocidades de avanço muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com elevado consumo de energia e condições de processamento estáveis.

Tolerância da broca (\varnothing nominal): m7.

Tolerância do primeiro nível (\varnothing nominal D_2): h7.

Instrução:

O \varnothing nominal e o comprimento do degrau são configuráveis (livremente selecionáveis na faixa de acordo com a tabela) e são retificadas segunda as especificações.

Descrição técnica

| | |
|--|-----------------|
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 28 mm |
| Número de dentes Z | 3 |
| Comprimento total L | 66 mm |
| \varnothing haste D_s | 6 mm |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Altura do nível L_1 mín. - máx. | 4,5 - 15,4 mm |
| $\varnothing D_2$ 2.º nível com chanfro h7 | 5 mm |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm ² | 0,28 mm/U |
| \varnothing nominal D_c | 3,98 - 4,5 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Série | Master Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tolerância de Ø nominal | m7 |
| Ângulo da ponta | 145 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Ângulo dos níveis de rebaixamento | 90 grau |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca escalonada |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 55 HRC | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG | adequado | | |
| G GG | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |

