

## Inserto de corte HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 16mm



### Dados do pedido

Número do pedido	231645 16
GTIN	4062406162795
Classe de artigo	21M

### Descrição

#### Versão:

Inserto de corte retificado prismaticamente para um posicionamento preciso e um assento estável.

Precisão de concentricidade no estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para furos até precisão IT9.

**Ponta em bico especial em forma de pirâmide**, marcação ideal – mesmo em condições instáveis e com saliências compridas da ferramenta.

Por exemplo, no processamento de chapa e suportes de aço. Também adequada para furações de conjuntos.

#### Nota:

Os dados de corte aplicam-se ao elemento de base  $5 \times D$ .

Realizar os furos pilotos exclusivamente com um inserto de corte do mesmo tipo.

Profundidade de perfuração sem refrigeração interna até um máximo de  $1 \times D$ .

### Descrição técnica

Ø D	16 mm
para elemento de base do tamanho	16 mm
Série	HiPer-Drill

Aplicação de perfuração	Furação de conjuntos
Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/U
Número de trocas/cortes	1
Revestimento	TiAlN
Ângulo da ponta	160 grau
Tipo	HB3040
Óleo de corte	HM
Seminorma	sim
Número de arestas de corte Z	2
Tipo de produto	Inserto de corte para furar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		