



Fresa com haste de MDI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 10L



Dados do pedido

Número do pedido	201075 10L
GTIN	4062406186647
Classe de artigo	11Z

Descrição

Versão:

Ferramentas altamente equilibradas, particularmente adequadas para utilização com **fusos de alta velocidade**. Geometria especial para uma evacuação otimizada das aparas graças a um **novo processo de equilíbrio**.

Máxima suavidade de funcionamento para uma **excelente qualidade de superfície**.

Descrição técnica

Comprimento total L	60 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	Haste cilíndrica
Tolerância de Ø nominal	e8
Número de dentes Z	1
Ø de exposição D ₁	9,2 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,1 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 1,8 com HA
Projeção L ₁ incl. exposição	34 mm
Ângulo espiral	30 grau
Comprimento da lâmina L _c	26 mm
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,12 mm

Ficha de dados

Ø das lâminas D_c	10 mm
Ø haste D_s	10 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		

Ficha de dados

PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/201075-10L>