



Fresa com haste de MDI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 10M



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 201075 10M |
| GTIN | 4062406186654 |
| Classe de artigo | 11Z |

Descrição

Versão:

Ferramentas altamente equilibradas, particularmente adequadas para utilização com **fusos de alta velocidade**. Geometria especial para uma evacuação otimizada das aparas graças a um **novo processo de equilíbrio**.

Máxima suavidade de funcionamento para uma **excelente qualidade de superfície**.

Descrição técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Número de dentes Z | 1 |
| Tolerância de Ø nominal | e8 |
| Ângulo espiral | 30 grau |
| Ø haste D _s | 10 mm |
| Qualidade de balanceamento com haste | G 1,8 com HA |
| Comprimento da lâmina L _c | 26 mm |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Projeção L ₁ incl. exposição | 34 mm |
| Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta | 0,1 mm |
| Ø das lâminas D _c | 10 mm |
| Haste | Haste cilíndrica |
| Ø de exposição D ₁ | 9,2 mm |

Ficha de dados

| | |
|--|--|
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta | 0,08 mm |
| Comprimento total L | 85 mm |
| Ângulo do chanfro de canto | 90 grau |
| Série | Master Alu |
| Revestimento | DLC |
| Material de corte | VHM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | 0,5×D ao rebordear |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Anel colorido | amarelo |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | Código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | adequado | | |
| Acrílico PMMA | adequado | | |
| PE-HD | adequado | | |
| PA 66 | adequado | | |
| PEEK | adequado | | |
| PF 31 | adequado | | |
| PVDF GF20 | adequado | | |
| POM GF25 | adequado | | |

Ficha de dados

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| PA 66 GF30 | adequado |
| PEEK GF30 | adequado |
| PTFE CF25 | adequado |
| Painel sanduíche alveolar | condicionalmente adequado |
| Cu | adequado |
| CuZn | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado |
| seco | condicionalmente adequado |
| Ar | adequado |

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/201075-10M>