

Broca de marcação NC HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 12mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 112060 12 |
| GTIN | 4045197741547 |
| Classe de artigo | 11A |

Descrição**Modelo:**

Ø ≥ 6 mm com **superfície de encabadouro conforme DIN 1835-B.**

Ponta de centragem exatamente ao centro com aresta transversal pequena e, por isso, marcação fácil e elevada precisão dimensional do furo de centragem. Grande estabilidade graças a sulcos de aparas curtos.

Broca de marcação NC de alto desempenho.

Material de corte feito de substrato pulverometalúrgico **para requisitos elevados** de vida útil e precisão de centragem exata. Muito boa resistência ao desgaste em aços inoxidáveis.

Instrução:

Usar a velocidade de rotação para o Ø do furo real (geralmente não para o Ø exterior do furo).

Descrição técnica

| | |
|---|-------------------|
| Tolerância da haste | h6 |
| Ø haste D _s | 12 mm |
| Avanço f em aço < 900 N/mm ² | 0,06 mm/U |
| Ø nominal D _c | 12 mm |
| Comprimento total L | 102 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L _c | 30 mm |
| Haste | DIN 1835 B com h6 |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | HSS E PM |

| | |
|------------------------------|-------------------|
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Tolerância de Ø nominal | h6 |
| Ângulo da ponta | 90 grau |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca de marcação |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |

