

Broca de marcação NC HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 12mm**Dados do pedido**

Número do pedido	112060 12
GTIN	4045197741547
Classe de artigo	11A

Descrição**Modelo:**

Ø ≥ 6 mm com **superfície de encabadouro conforme DIN 1835-B.**

Ponta de centragem exatamente ao centro com aresta transversal pequena e, por isso, marcação fácil e elevada precisão dimensional do furo de centragem. Grande estabilidade graças a sulcos de aparas curtos.

Broca de marcação NC de alto desempenho.

Material de corte feito de substrato pulverometalúrgico **para requisitos elevados** de vida útil e precisão de centragem exata. Muito boa resistência ao desgaste em aços inoxidáveis.

Instrução:

Usar a velocidade de rotação para o Ø do furo real (geralmente não para o Ø exterior do furo).

Descrição técnica

Tolerância da haste	h6
Ø haste D _s	12 mm
Avanço f em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm/U
Ø nominal D _c	12 mm
Comprimento total L	102 mm
Comprimento dos canais de aparas L _c	30 mm
Haste	DIN 1835 B com h6
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS E PM

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h6
Ângulo da ponta	90 grau
Número de arestas de corte Z	2
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca de marcação

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

