

## Escareador cónico de precisão com divisão irregular 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 15mm



### Dados do pedido

Número do pedido	150130 15
GTIN	4045197741868
Classe de artigo	11M

### Descrição

#### Modelo:

**Todos os rebaixadores com 3 arestas de corte. Geometria especial com passo extremamente irregular** e preparação das arestas de corte adaptada. Retificada radialmente em relevo. Espaços entre dentes cortados de peça inteira. Novo **revestimento TiAlN especial** para uma longa vida útil.

Fresa cónica de precisão fabricada com tolerâncias de fabrico mais estritas do que DIN 335-C.

#### Vantagem:

Alta suavidade de funcionamento durante todo o processo de escareamento. Funcionamento sem trepidação para resultados perfeitos **com uma vida útil ideal da ferramenta.**

#### Utilização:

Fresa cónica de precisão para a produção de **escareamentos redondos exatos de 90°.**

### Descrição técnica

Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de	3,2 mm
para parafusos escareados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M8
Ø exterior	15 mm
Tolerância da haste	h9
Avanço f em aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/U
Ø haste D <sub>s</sub>	10 mm
Comprimento total L	60 mm

Número de arestas de corte Z	3
Revestimento	TiAlN
Ângulo da ponta do escareador cónico	90 grau
Óleo de corte	HSS
Divisão das lâminas do rebaixador	desigual
Norma	DIN 335 C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresas cónicas e rebaixadores escalonados

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		

Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado