

Garant**Broca MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 17****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122506 17 |
| GTIN | 4045197744555 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Versão:**

Polimento especial para a produção de **furos com base do furo de 180°**. Forças radiais reduzidas ao fazer marcações em superfícies inclinadas até um máximo de 45°. Geometria dos sulcos de aparas para uma evacuação ideal das aparas. Com 4 fases de guiamento para estabilizar a broca no furo.

Vantagem:

O ângulo da ponta de 180° permite a perfuração e o rebaixamento plano numa só operação.

Recomendação:

É absolutamente necessário o seguinte para a utilização fiável das brocas MDI 180°:

- **ao fazer marcações em superfícies planas, realizar um furo piloto 1xD com a broca piloto n.º 122736.**
- **ao fazer marcações em superfícies inclinadas até um máximo de 15°: Reduzir o avanço f para 50% até 30°: avanço f para 40% e até um máx. de 45°: avanço f para 25% dos valores especificados. O valor normal de avanço pode ser usado após a marcação.**

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 122506 + 129100HB**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 122506 + 129100HE**.

Brocas MDI 180° disponíveis a pedido para processamento de alumínio.

Não é adequada para produzir escareamentos de parafusos de cabeça cilíndrica conforme DIN 974-1.

Descrição técnica

| | |
|--|-------|
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 71 mm |

| | |
|--|---|
| Comprimento total L | 121 mm |
| Tolerância da haste | h6 |
| Tolerância de Ø nominal | m7 |
| Ø haste D _s | 18 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| Ø nominal D _c | 17 mm |
| Avanço f em aço < 900 N/mm ² | 0,2 mm/U |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂ | 45,5 mm |
| Revestimento | TiAlN |
| Material de corte | VHM |
| Versão | 3×D |
| Ângulo da ponta | 180 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Aplicação de perfuração | perfuração transversal condicionada |
| Aplicação de perfuração | abaulado condicionado |
| Aplicação de perfuração | Furação de marcação com inclinação condicionada |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Requer broca-piloto | sim, broca piloto |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | Código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado |
| GG(G) | adequado |
| Uni | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |
| Ar | adequado |

Serviços

| | |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
| Retificação de haste Tipo HE | 129100 HE |