

Garant**Fresa toroidal de MDI R1 0,1, Diamante, Ø DC × L1: 1X2****Dados do pedido**

Número do pedido	209716 1X2
GTIN	4062406186999
Classe de artigo	10Y

Descrição**Versão:**

Com **revestimento de diamante cristalino sp^3** . Para as **máximas exigências de desempenho e precisão** em compósitos de fibra, PRFV, PRFC e grafite. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerâncias:

- **Raio de corte:** $R_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$
- **Ø de exposição:** $D_1 = 0/-0,01 \text{ mm}$

Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a_p !

Valores para:

Cópia: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

Rebordeamento: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

Para calcular a velocidade de avanço v_f , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!

P. ex: $v_f = 18\,000 \text{ [rpm]} \times f_z \text{ [mm/d]} \times z$

Descrição técnica

Haste	DIN 6535 HA com h5
Raio de corte R_1	0,1 mm
Número de dentes Z	2
Comprimento da lâmina L_c	1 mm
Projeção L_1 incl. exposição	2 mm
Ø de exposição D_1	0,95 mm

Ficha de dados

Comprimento total L	50 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ø das lâminas D _c	1 mm
Ø haste D _s	4 mm
Revestimento	Diamante
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Anel colorido	preto
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
Painel sanduíche alveolar	adequado		
GFK	adequado		
GFK, CFK	adequado		
Grafite	adequado		

Ficha de dados

mínimo a molhado	adequado
seco	adequado
Ar	adequado