

Garant**Fresa de cópia de raio MDI, Diamante, Ø DC × L1: 1,2X16mm****Dados do pedido**

Número do pedido	209791 1,2X16
GTIN	4062406188481
Classe de artigo	10Y

Descrição**Modelo:**

Com **revestimento de diamante cristalino sp³**. Para as **máximas exigências de desempenho e precisão em** compósitos de fibra, PRFV, PRFC e grafite. As **tolerâncias extremamente limitadas** garantem máxima precisão. Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo dupla. **Ângulo de transição $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerâncias:

- **Raio de corte: Contorno de raio 0/-0,005 mm.**
- **Ø de exposição: $D_1 = 0/-0,01$ mm.**

Instrução:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a_p !

Valores para:

Cópia: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p,corr}$

Para calcular a velocidade de avanço v_f , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)!

P. ex: $v_f = 18\,000 \text{ [rpm]} \times f_z \text{ [mm/d]} \times z$

Descrição técnica

Ângulo espiral	30 grau
Projeção L_1 incl. exposição	16 mm
Ø de exposição D_1	1,16 mm
Comprimento total L	50 mm
Número de dentes Z	2
Ø das lâminas D_c	1,2 mm

Ø haste D_s	4 mm
Comprimento da lâmina L_c	0,96 mm
Raio R	0,6 mm
Revestimento	Diamante
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Anel colorido	preto
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
Painel sanduíche alveolar	adequado		
GFK	adequado		
GFK, CFK	adequado		
Grafite	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

seco	adequado
Ar	adequado