

Fresa de MDI, sem revestimento, Ø h10 DC: 3mm**Dados do pedido**

Número do pedido	201043 3
GTIN	4045197746146
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Grande espaço entre dentes para uma evacuação desobstruída de aparas.

Geometria especial **para processamento de alumínio.**

Utilização:

Especialmente concebida para fresagem de **alumínio, ranhuragem e fresagem de contornos.**

Descrição técnica

Tolerância de Ø nominal	h10
Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de avara curta	0,008 mm
Ø das lâminas D_c	3 mm
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Número de dentes Z	1
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento total L	75 mm
Ângulo espiral	26 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM

Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		