

Fresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm**Dados do pedido**

Número do pedido	202725 2
GTIN	4045197746405
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Ângulo de folga lateral do solo com duplo relevo.

Sem chanfro de canto de corte de 45°.

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Projeção L_1 incl. exposição	13 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø de exposição D_1	1,8 mm
Ø das lâminas D_c	2 mm
Forma da haste	HA
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,011 mm
Ø haste D_s	2 mm
Número de dentes Z	4
Haste	DIN 6535 HA com h6
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Comprimento total L	32 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		