

**Garant**

## Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 114001 12     |
| GTIN             | 4045197750099 |
| Classe de artigo | 11B           |

## Descrição

**Modelo:**

Particularmente estável e robusta devido ao **diâmetro de núcleo reforçado**. Perfis retificados, com alta precisão de concentricidade. Ponta de centragem precisa.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

**Instrução:**

Haste **também tem 3 superfícies de aperto** para utilização em mandril com 3 mordentes.

## Descrição técnica

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 101 mm                        |
| Tolerância de $\varnothing$ nominal                 | h8                            |
| $\varnothing$ haste $D_s$                           | 12 mm                         |
| Norma   | DIN 338                       |
| $\varnothing$ nominal $D_C$                         | 12 mm                         |
| Comprimento total L                                 | 151 mm                        |
| Número de arestas de corte Z                        | 2                             |
| Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,16 mm/U                     |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 83 mm                         |
| Ângulo da ponta                                     | 130 grau                      |
| Haste   | Haste com três faces tensoras |
| Revestimento  | sem revestimento              |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Óleo de corte         | HSS E         |
| Tipo                  | N             |
| Refrigeração interior | não           |
| Anel colorido         | sem           |
| Tipo de produto       | Broca espiral |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio           | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| Óleo                         | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |