

## Ficha de dados



### Fresa de MDI, TiAlN, Ø DC: 2



### Dados do pedido

Número do pedido	203610 2
GTIN	4045197764645
Classe de artigo	12X

### Descrição

#### Versão:

Graças a pelo menos 6 dentes, **alta estabilidade e funcionamento extremamente suave**. Inclinação interna excêntrica. **Para fresagem cilíndrica como acabamento.**

### Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,05 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Tolerância de Ø nominal	h10
Comprimento da lâmina $L_c$	6,5 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Número de dentes $Z$	6
Ø das lâminas $D_c$	2 mm
Comprimento total $L$	62 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM

## Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,05 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/203610-2>