

Fresa de desbaste e acabamento de MDI MTC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Dados do pedido

Número do pedido	205081 10
GTIN	4045197766984
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Com **revestimento DLC sp²** da mais recente geração.

Arestas de corte estáveis e afiadas. Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Descrição técnica

Ø das lâminas D _c	10 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø haste D _s	10 mm
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,05 mm
Número de dentes Z	2
Comprimento total L	72 mm
Comprimento da lâmina L _c	25 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,04 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WF
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------