

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 16mm****Dados do pedido**

Número do pedido	202241 16
GTIN	4045197767073
Classe de artigo	12X

**Descrição****Modelo:**

Com **inclinação interna excêntrica** e **lixamento fino** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

**Utilização:**

Para desbaste e acabamento.

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de aparas curta	0,09 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Comprimento total L	92 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina $L_c$	32 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de aparas curta	0,065 mm
Número de dentes Z	3
Ø das lâminas $D_c$	16 mm
Ø haste $D_s$	16 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	sem revestimento

Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

### Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB