

Ficha de dados



Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 3



Dados do pedido

Número do pedido	202242 3
GTIN	4045197767097
Classe de artigo	12X

Descrição

Versão:

Com **inclinação interna excêntrica** e **lixamento fino** adicional nas câmaras de apara para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de apara comprida.

Utilização:

Para desbaste e acabamento.

Descrição técnica

Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,008 mm
Comprimento total L	65 mm
Comprimento da lâmina L_c	9 mm
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,01 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø haste D_s	6 mm
Ø das lâminas D_c	3 mm
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Ficha de dados

Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202242-3>
