

## Escareador de alto rendimento HSS Furo passante HPC, TiAlN, Ø nominal DC: 36mm



### Dados do pedido

Número do pedido	164358 36
GTIN	4045197769725
Classe de artigo	10N

### Descrição

#### Modelo:

**Versão compatível com NC** com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou de **alta precisão**.

Isto permite alcançar a **máxima precisão de concentricidade** e **segurança processual**.

Já não é necessário adquirir alojamentos especiais.

Com fornecimento de refrigerante interno para **utilização em HPC** para reduzir os custos de fabrico.

Com arestas de corte curtas e ranhuras retas.

#### Especificações de tolerância:

**Configurável:** Escareadores retificados para ajuste às especificações.

**H7:** Design conforme DIN 1420 para tolerância do furo H7.

#### Utilização:

Para **mandrilagem HPC/HSC** de **furos passantes**.

### Descrição técnica

área de Ø	35,21 - 36,2 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	36 mm
Número de arestas de corte Z	8
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	25 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	25 mm
Comprimento total L	200 mm
Projeção L <sub>1</sub>	139 mm

Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,45 mm/U
Tolerância	configurável
#Excedente no valor de referência Ø	0,3 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Estratégia de maquinagem	HPC
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG	adequado		
G GG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		