

Escareador de alto rendimento HSS Furo passante HPC, TiAlN, \varnothing nominal DC: 8H7



Dados do pedido

Número do pedido	164358 8H7		
GTIN	4045197767714		
Classe de artigo	10N		

Descrição

Versão:

Versão compatível com NC com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou de **alta precisão.**

Isto permite alcançar a máxima precisão de concentricidade e segurança processual.

Já não é necessário adquirir alojamentos especiais.

Com fornecimento de refrigerante interno para **utilização em HPC** para reduzir os custos de fabrico.

Com arestas de corte curtas e ranhuras retas.

Especificações de tolerância:

Configurável: Escareadores retificados para ajuste às especificações.

H7: Design conforme DIN 1420 para tolerância do furo H7.

Utilização:

Para mandrilagem HPC/HSC de furos passantes.

Descrição técnica

\varnothing nominal D_c	8 mm	
Avanço f em aço < 1100 N/mm²	0,12 mm/U	
Projeção L₁	59 mm	
Comprimento total L	100 mm	
Número de arestas de corte Z	6	
Ø haste D _s	8 mm	
Comprimento da lâmina L _c	16 mm	



Tolerância	H7		
#Excedente no valor de referência Ø	0,1 mm		
Revestimento	TiAIN		
Material de corte	HSS		
Norma	Norma de fábrica		
Refrigeração interior	sim, com 25 bar		
Haste	DIN 6535 HA com h6		
Estratégia de maquinagem	HPC		
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem		
Anel colorido	verde		
Tipo de produto	Escareador		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		