

## Broca de marcação NC MDI 142° espiralado extra comprido, TiAlN, Ø DC h6: 6mm



### Dados do pedido

Número do pedido	121120 6
GTIN	4045197768735
Classe de artigo	11E

### Descrição

#### Modelo:

Ponta de centragem exatamente **ao centro**. **Marcação fácil** e **elevada precisão dimensional** do furo de centragem. Estável devido aos sulcos de aparas curtos.

**Ø ≥ 6 mm com superfície de encabadouro HB.**

**Versão extra comprida.**

#### Utilização:

Com um ângulo da ponta de **142°** para a intervenção das arestas de corte principais da broca espiral seguinte.

#### Instrução:

Usar a velocidade de rotação para o Ø do furo real (geralmente não para o Ø exterior do furo).

### Descrição técnica

Comprimento dos canais de aparas $L_c$	13 mm
Ø nominal $D_c$	6 mm
Tolerância da haste	h6
Avanço $f$ em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total $L$	140 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

Tolerância de Ø nominal	h6
Ângulo da ponta	142 grau
Número de arestas de corte Z	2
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca de marcação

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		