

Torno manual para perfuradoras, Largura do mordente A: 150mm



Dados do pedido

Número do pedido	365035 150
GTIN	4045197771001
Classe de artigo	31S

Descrição

Modelo:

- Design estável com fuso robusto.
- Mordentes temperados e retificados.
- Aperto preciso graças à guia de curso plano.
- Um mordente com prisma horizontal e vertical para material redondo, um mordente liso.
- Ambos os mordentes estão deslocados para apertar peças planas.

Graças ao **aperto rápido** na área das ranhuras é possível processar a peça de trabalho fixada de forma flexível e eficiente em qualquer posição em **toda** bancada da perfuradora sem necessidade de reapertar.

Utilização:

Para prender peças de trabalho em perfuradoras.

Material:

Corpo e mordente móvel de ferro fundido especial.

Precisão:

Dentro de **0,10 mm**.

Descrição técnica

Largura das ranhuras de fixação	19 mm
Comprimento do corpo base a	400 mm
Peso	23,8 kg
Área de aperto b	209 mm

Altura total c	90 mm
Código de cor para acessório adequado	Torno de bancada BM cinzento
Distância entre ranhuras de fixação	189 mm
Largura do mordente A	150 mm
Altura do mordente C	40 mm
comprimento total máximo L ₄	652 mm
Largura do corpo base B	226 mm
Tipo de produto	Torno de bancada para perfuradoras

Acessórios

Calha de guia para o n.º 365023	365025
Par de mordentes sobresselentes (2 unidades) para prensa de aperto rápido ou prensa de perfuração para tipo 150	365036 150
batente Tipo 2	365028 2
Fuso sobressalente para torno manual para perfuradoras para tipo 150	365037 150