

Garant**Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/0,3****Dados do pedido**

Número do pedido	206075 6/0,3
GTIN	4045197766526
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Com **revestimento DLC sp²** da mais recente geração.

Com **ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo, raios das arestas de corte frontais.**

Alta estabilidade graças ao **núcleo reforçado.**

Tolerância: **R₁ = ±0,01 mm.**

Descrição técnica

Projeção L ₁ incl. exposição	80 mm
Número de dentes Z	2
Comprimento total L	120 mm
Raio de corte R ₁	0,3 mm
Ø de exposição D ₁	5,5 mm
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,03 mm
Ø haste D _s	6 mm
Ø das lâminas D _c	6 mm
Comprimento da lâmina L _c	7 mm
Avanço f _z para fresagem de cópia em alumínio de apara curta	0,034 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	30 grau

Ficha de dados

Revestimento	DLC
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,1×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		

Ficha de dados

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
A	adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206075-6/0,3>