

Ficha de dados



Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø e8 DC / R1: 3/0,3



Dados do pedido

Número do pedido	206065 3/0,3
GTIN	4045197766205
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Tolerância: $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Com revestimento DLC sp² da mais recente geração.

Com ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo, raios das arestas de corte frontais.

Alta estabilidade graças ao núcleo reforçado.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,01 mm
Projeção L_1 incl. exposição	14 mm
Comprimento da lâmina L_c	4 mm
\varnothing haste D_s	3 mm
Número de dentes Z	2
Avanço f_z para fresagem de cópia em alumínio de apara curta	0,011 mm
Comprimento total L	50 mm
\varnothing de exposição D_1	2,7 mm
\varnothing das lâminas D_c	3 mm
Raio de corte R_1	0,3 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6

Ficha de dados

Ângulo espiral	30 grau
Revestimento	DLC
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,05 \times D$ na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		

Ficha de dados

Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado