

**Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****Dados do pedido**

Número do pedido	206071 3/0,3
GTIN	4045197766366
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**

Com **revestimento DLC sp<sup>2</sup>** da mais recente geração.

Com **ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo, raios das arestas de corte frontais.**

**Alta estabilidade** graças ao **núcleo reforçado.**

Tolerância: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	4 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	2,7 mm
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	32 mm
Comprimento total L	75 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de cópia em alumínio de aparatura curta	0,011 mm
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	3 mm
Número de dentes Z	2
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em alumínio de aparatura curta	0,01 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	3 mm
Raio de corte R <sub>1</sub>	0,3 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	30 grau

Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,1×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado