

Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC/R1: 10/0,5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	206357 10/0,5
GTIN	4045197770400
Classe de artigo	12X

Descrição**Modelo:**

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Vantagem:

Fresa HPC com raios de canto diferentes para todas as transições radiais.

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

Ø haste D_s	10 mm
Raio de corte R_1	0,5 mm
Número de dentes Z	4
Ø de exposição D_1	9,5 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø das lâminas D_c	10 mm
Comprimento total L	72 mm
Projeção L_1 incl. exposição	32 mm
Comprimento da lâmina L_c	22 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	38 grau
Série	Pro Steel

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,03
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

