

## Fresa de roscar com haste 2×D, TiAlN, M: M3



### Dados do pedido

Número do pedido	139651 M3
GTIN	4045197773616
Classe de artigo	12J

### Descrição

**Modelo:**

**Perfil de rosca corrigido** para fresar **rosclas interiores exatas**, (assegurar opções de fixação estáveis).

**Instrução:**

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **139651 + 129100 HB**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **139651 + 129100 HE**.

### Descrição técnica

Comprimento da haste $L_s$	28 mm
Número de dentes Z	2
Passo de rosca	0,5 mm
Número de sulcos de aparas	2
Comprimento total L	42 mm
Ø haste $D_s$	4 mm
Avanço $f_z$ em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Refrigeração interior	não
Profundidade de rosca	6,25 mm
Tamanho da rosca	M3
Ø nominal $D_c$	2,4 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	6,25 mm

Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	M-LH
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	VHM
Norma de rosca	DIN 13
Haste	DIN 6535 HA com h6
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior
Tipo de produto	Fresa de roscar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

