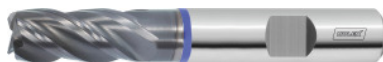


Fresa de MDI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm**Dados do pedido**

Número do pedido	203015 16
GTIN	4045197773135
Classe de artigo	12X

Descrição**Modelo:**

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho** para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².

Descrição técnica

Ø haste D _s	16 mm
Ø das lâminas D _c	16 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f _z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Ø de exposição D ₁	15,5 mm
Projeção L ₁ incl. exposição	42 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	f8
Comprimento total L	92 mm
Comprimento da lâmina L _c	36 mm

Ângulo espiral	35 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,4 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado