

**Fresa de MDI HOLEX Pro Inox HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm****Dados do pedido**

Número do pedido	203015 3
GTIN	4045197772855
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho** para uma **excelente vida útil** e **desempenho de corte ideal** nos mais variados aços inoxidáveis. Pode ser usada com **velocidades de corte elevadas** e também é muito adequada para aços até aprox. 1100 N/mm².

Descrição técnica

Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Comprimento total L	57 mm
Ø haste D_s	6 mm
Tolerância de Ø nominal	f8
Ø de exposição D_1	2,8 mm
Ø das lâminas D_c	3 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Projeção L_1 incl. exposição	13 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Número de dentes Z	4
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Ângulo espiral	35 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Pro Inox
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,4 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado