

Ponto de torno rotativo para inserto de troca, Tipo: 25



Dados do pedido

Número do pedido	320617 25
GTIN	4045197773647
Classe de artigo	31Z

Descrição

Modelo:

- **Design com mola para compensação de comprimento axial durante a maquinagem.**
- **Totalmente temperado e retificado. Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**

Haste cilíndrica para fixação em suportes para barras de mandrilar, suportes para pinças de aperto ou mandris de expansão hidráulica; para alojamento no segundo revólver.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Utilização flexível graças a insertos intercambiáveis. Utilização universal no revólver e no contrafuso de máquinas CNC.

Acessórios especiais:

Insertos intercambiáveis n.º 320625.

Instrução:

Alterar as inserções nas superfícies das chaves rodando-as em direções opostas.

Descrição técnica

n.º máximo de rotações	3000 r,p,m,
Comprimento total L	118 mm

Ø da caixa D	44 mm
Ø da haste D ₁	12 mm
Curso da mola	3 mm
Ø d	25 mm
Erro de concentricidade	0,01 mm
para peso da peça	300 kg
Comprimento útil L ₁	51 mm
adequado para o código de cor	K12
Alojamento	Haste -Ø 25 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem

Acessórios

Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 1	320625 1
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 3	320625 3
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 2	320625 2
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 6	320625 6
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 4	320625 4
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 5	320625 5