

## Ponto de torno rotativo 60°, Cone Morse: 2



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 320645 2      |
| GTIN             | 4045197773654 |
| Classe de artigo | 31Z           |

### Descrição

#### Modelo:

- **Versão leve com caixa fina.**
- **Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**
- **Veio MK endurecido e retificado.**

Ângulo da ponta 60°.

#### Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

#### Utilização:

Principalmente para a maquinagem de peças pequenas e muito pequenas em tornos pequenos e grandes.

### Descrição técnica

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| para peso da peça              | 200 kg      |
| n.º máximo de rotações         | 6000 r,p,m, |
| Ø da caixa D                   | 32 mm       |
| Ø máximo da ponta 60° A        | 15 mm       |
| erro de concentricidade máximo | 0,005 mm    |

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Comprimento útil B     | 64 mm              |
| Cone Morse             | MK2                |
| Comprimento da ponta C | 19,5 mm            |
| Tipo de produto        | Ponta de centragem |