

Ponto de torno rotativo 60°, Cone Morse: 3



Dados do pedido

Número do pedido	320645 3
GTIN	4045197773661
Classe de artigo	31Z

Descrição

Modelo:

- Versão leve com caixa fina.
- Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.
- Veio MK endurecido e retificado.

Ângulo da ponta 60°.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Principalmente para a maquinagem de peças pequenas e muito pequenas em tornos pequenos e grandes.

Descrição técnica

Comprimento útil B	64 mm
Cone Morse	MK3
n.º máximo de rotações	6000 r,p,m,
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
Comprimento da ponta C	19,5 mm

Ø da caixa D	34 mm
para peso da peça	400 kg
Ø máximo da ponta 60° A	15 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem