

**Ponto de torno rotativo 60°, Cone Morse: 4****Dados do pedido**

Número do pedido	320645 4
GTIN	4045197773678
Classe de artigo	31Z

**Descrição****Modelo:**

- **Versão leve com caixa fina.**
- **Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**
- **Veio MK endurecido e retificado.**

Ângulo da ponta 60°.

**Descrição:**

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

**Utilização:**

Principalmente para a maquinagem de peças pequenas e muito pequenas em tornos pequenos e grandes.

**Descrição técnica**

erro de concentricidade máximo	0,005 mm
Cone Morse	MK4
para peso da peça	800 kg
Comprimento da ponta C	27 mm
n.º máximo de rotações	6000 r,p,m,

Ø da caixa D	43 mm
Ø máximo da ponta 60° A	20 mm
Comprimento útil B	77 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem