

Ponto de torno rotativo 60°, Cone Morse: 5



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 320645 5 |
| GTIN | 4045197773685 |
| Classe de artigo | 31Z |

Descrição

Modelo:

- Versão leve com caixa fina.
- Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.
- Veio MK endurecido e retificado.

Ângulo da ponta 60°.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Principalmente para a maquinagem de peças pequenas e muito pequenas em tornos pequenos e grandes.

Descrição técnica

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Ø da caixa D | 58 mm |
| Comprimento útil B | 105 mm |
| n.º máximo de rotações | 4000 r,p,m, |
| erro de concentricidade máximo | 0,005 mm |
| Cone Morse | MK5 |

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Ø máximo da ponta 60° A | 30 mm |
| para peso da peça | 1600 kg |
| Comprimento da ponta C | 37 mm |
| Tipo de produto | Ponta de centragem |