

Ponto de torno rotativo 60° / 30°, Cone Morse: 2**Dados do pedido**

Número do pedido	320647 2
GTIN	4045197773692
Classe de artigo	31Z

Descrição**Modelo:**

- **Versão leve com caixa fina.**
- **Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**
- **Veio MK endurecido e retificado.**

Com ponta alongada, ângulo da ponta 60° / 30°.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Principalmente para a maquinagem de peças pequenas e muito pequenas em tornos pequenos e grandes.

A ponta estendida permite que o aço rotacional se mova livremente para o lado da face da peça de trabalho. Particularmente adequado para torneamento de cópia.

Descrição técnica

n.º máximo de rotações	6000 r,p,m,
Ø da caixa D	32 mm
Comprimento da ponta C	29 mm

Ø máximo da ponta 30° A	8 mm
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
Cone Morse	MK2
Comprimento útil B	74 mm
para peso da peça	150 kg
Ø máximo da ponta 60° A	15 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem