

Ponto de torno rotativo 60° / 30°, Cone Morse: 2



Dados do pedido

Número do pedido	320658 2
GTIN	4045197774187
Classe de artigo	31Z

Descrição

Modelo:

- **Eixo de punção montado na haste feito de aço para ferramentas endurecido.**
- **Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.**
- **Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**
- **Ferramenta completa endurecida e esmerilada.**

Com ponta alongada, ângulo da ponta 60° / 30°.

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviam ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Adequado para todos os tipos de tornos, para desbastar e torneamento fino.

A ponta de corrida estendida permite que o aço giratório se move livremente para o lado da superfície da peça de trabalho. Particularmente adequado para torneamento de cópia.

Descrição técnica

n.º máximo de rotações	5000 r,p,m,
Ø máximo da ponta 60° A	20 mm
erro de concentricidade máximo	0,005 mm

Ø da caixa D	45 mm
Comprimento útil B	87 mm
Ø máximo da ponta 30° A	8 mm
Cone Morse	MK2
para peso da peça	140 kg
Comprimento da ponta C	37 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem