

## Ponto de torno rotativo para insertos de troca, Cone Morse: 2



### Dados do pedido

Número do pedido	320659 2
GTIN	4045197774347
Classe de artigo	31Z

### Descrição

#### Modelo:

- Eixo de punção montado na haste feito de aço para ferramentas endurecido.
- Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.
- Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.
- Sem manutenção graças à lubrificação contínua.
- A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.
- Ferramenta completa endurecida e esmerilada.

#### Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviem ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

#### Utilização:

Adequado para todos os tipos de tornos, para desbastar e torneamento fino. Utilização flexível graças a insertos intercambiáveis. Utilização universal no revólver e no contrafuso de máquinas CNC.

#### Acessórios especiais:

Insertos intercambiáveis n.º 320625 - 320631

#### Instrução:

Alterar as inserções nas superfícies das chaves rodando-as em direções opostas.

### Descrição técnica

Cone Morse	MK2
n.º máximo de rotações	5000 r,p,m,
Ø da caixa D	45 mm
para peso da peça	100 kg
erro de concentricidade máximo	0,005 mm
adequado para o código de cor	K12
Comprimento 1	43 mm
L <sub>2</sub>	10 mm
Ø exterior D <sub>1</sub>	12 mm
Ø da haste D <sub>2</sub>	20 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem

## Acessórios

Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 1	320625 1
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 2	320625 2
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 4	320625 4
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 6	320625 6
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 3	320625 3
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 5	320625 5