

Ponto de torno rotativo para insertos de troca, Cone Morse: 5



Dados do pedido

Número do pedido	320659 5
GTIN	4045197774378
Classe de artigo	31Z

Descrição

Modelo:

- **Eixo de punção montado na haste feito de aço para ferramentas endurecido.**
- **Ponta temperada, possibilidade de retificação múltipla.**
- **Rolamentos de esferas precisos para alta precisão de concentricidade.**
- **Sem manutenção graças à lubrificação contínua.**
- **A vedação especial evita a entrada de sujidade e líquido de refrigeração.**
- **Ferramenta completa endurecida e esmerilada.**

Descrição:

As pontas de centragem são usadas principalmente em tornos para suportar peças longas e finas, caso contrário, há o risco de que estas peças se desviam ou serem derrubadas pelas forças dominantes.

A ponta de centragem é fixada com um cone Morse. A peça é fixada no mandril de aperto e um escareador é inserido com uma broca de centragem. Depois de retensionar, a ponta de centragem é inserida.

Utilização:

Adequado para todos os tipos de tornos, para desbastar e torneamento fino.

Utilização flexível graças a insertos intercambiáveis. Utilização universal no revólver e no contrafuso de máquinas CNC.

Acessórios especiais:

Insertos intercambiáveis n.º 320625 - 320631

Instrução:

Alterar as inserções nas superfícies das chaves rodando-as em direções opostas.

Descrição técnica

erro de concentricidade máximo	0,005 mm
n.º máximo de rotações	2600 r.p.m.,
Cone Morse	MK5
para peso da peça	1100 kg
Ø da caixa D	96 mm
adequado para o código de cor	K24
Comprimento 1	72 mm
L ₂	14 mm
Ø exterior D ₁	24 mm
Ø da haste D ₂	42 mm
Tipo de produto	Ponta de centragem

Acessórios

Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 4	320631 4
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 3	320631 3
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 2	320631 2
Inserto para ponto de torno rotativo Tipo 1	320631 1